

TRƯỜNG ĐẠI HỌC VĂN LANG
ĐƠN VỊ: KHOA MỸ THUẬT VÀ THIẾT KẾ

ĐỀ THI/ĐỀ BÀI, RUBRIC VÀ THANG ĐIỂM
THI KẾT THÚC HỌC PHẦN
Học kỳ 3, năm học 2024-2025

I. Thông tin chung:

Tên học phần:	Kỹ thuật may chuyên sâu		
Mã học phần:	71SEWG40012	Số tín chỉ:	2
Mã nhóm lớp học phần:			
Hình thức thi: Bài tập thực hành	Thời gian làm bài:	675p (15 tiết, mỗi ngày 5 tiết trong 3 ngày ... và ...	Phút/ ngày
☒ GV giao đề bài trong thời gian giảng dạy lớp học phần		☐ TT. Khảo thí thiết lập và giao đề bài trên hệ thống thi CTE theo lịch thi Phòng Đào tạo công bố	
☒ Cá nhân	☐ Nhóm	Số SV/nhóm:	
Quy cách nộp bài: đóng gói rập và sản phẩm may, ghi đầy đủ họ tên		Mã SV_Họ và tên SV_.....	

III. Nội dung đề bài

1. Đề bài

Sinh viên thực hiện bài thi với các yêu cầu sau:

- **Thiết kế một mẫu đầm không có đường ráp sườn**, đảm bảo phù hợp với kỹ thuật đã học trong học phần. Mẫu thiết kế cần thể hiện được tính sáng tạo, ứng dụng thực tế và tuân thủ các nguyên tắc kỹ thuật may chuyên sâu.

- **Thực hiện thiết kế rập và may hoàn chỉnh sản phẩm đầm** theo mẫu đã thiết kế. Sản phẩm cần được hoàn thiện đúng kỹ thuật, đảm bảo phom dáng, kích thước chính xác và tính thẩm mỹ cao.
- **Lập bảng quy trình may** chi tiết cho từng công đoạn thực hiện mẫu đầm, từ chuẩn bị nguyên phụ liệu đến hoàn thiện sản phẩm.

2. Hướng dẫn thể thức trình bày đề bài

- Sinh viên được cung cấp bộ rập đầm nữ căn bản theo bảng thông số size 82.
Từ bộ rập này, sinh viên tiến hành rã rập theo mẫu thiết kế cá nhân, sau đó thực hiện các bước sau:
 - Làm rập bán thành phẩm.
 - Đi sơ đồ cắt vải, cắt vải theo sơ đồ.
 - Thực hiện may hoàn chỉnh sản phẩm.
- Sản phẩm đầm phải được may theo đúng quy trình và quy cách đã học, bao gồm:
 - May đầm hai lớp, xử lý lộn hoàn thiện vòng cổ và vòng nách.
 - Tra dây kéo giọt nước đúng kỹ thuật, đúp lót vị trí dây kéo
 - May lai cuộn, đảm bảo đường may êm, phẳng và đều đẹp

Bảng thông số Manocanh nữ size 82:

STT	Vị trí đo	Thông số đo (cm)
		SIZE M
1.	Dài đầm	100→200
2.	Vòng cổ	39
3.	Rộng vai	37
4.	Vòng ngực	82
5.	Vòng hông	86
6.	Vòng eo	64.5
7.	Hạ eo trước	34.5
8.	Hạ eo sau	36
9.	Dang ngực	16

- Lập bảng quy trình may chi tiết cho từng công đoạn thực hiện mẫu đầm, bảng quy trình cần trình bày rõ ràng, tuần tự, phản ánh đúng kỹ thuật đã học và đảm bảo tính thực tiễn trong sản xuất.

3. Rubric và thang điểm:

Rubric: Bài cuối kỳ

Rubric đánh giá: Quá trình cắt và may sản phẩm may theo rập có sẵn

Tiêu chí	Trọng số (%)	Tốt Từ 8 – 10 đ	Khá Từ 6.5 – dưới 8 đ	Trung bình Từ 5 – dưới 6.5 đ	Yếu dưới 5 đ	Đóng góp cho CLO	Đo lường cho P
Quá trình cắt và may sản phẩm được thực hiện đúng quy trình, quy cách	35%	Thực hiện đúng chính xác quy trình quy cách	Thực hiện đúng quy trình cắt, may, tuy nhiên còn 1 đến 2 lỗi nhỏ về quy cách may	Thực hiện đúng quy trình cắt, may tuy nhiên còn 3 đến 4 lỗi về quy cách may	Thực hiện sai quy trình và quy cách	CLO1	PI 2.2
Sản phẩm may được hoàn thiện chuẩn xác, hiệu chỉnh theo đúng thông số yêu cầu	35%	- Sản phẩm may được hoàn thiện chuẩn xác, đẹp mắt đúng yêu cầu - Thông số sản phẩm may được hiệu chỉnh đúng với bảng thông số đo và bảng thông số thiết kế	- Sản phẩm may được hoàn thiện chuẩn xác, đẹp mắt đúng yêu cầu - Thông số sản phẩm may được hiệu chỉnh còn vài vị trí chưa đúng với bảng thông số đo và bảng thông số thiết kế	Sản phẩm may được hoàn thiện, còn vài vị trí chưa chuẩn xác, chưa đẹp mắt đúng yêu cầu - Thông số sản phẩm may được hiệu chỉnh còn vài vị trí chưa đúng với bảng thông số đo và bảng thông số thiết kế	Sản phẩm may được hoàn thiện không đúng yêu cầu - Thông số sản phẩm may không chính xác	CLO2	PI 4.2
Đảm bảo tính thẩm mỹ của sản phẩm	30%	- Sản phẩm sạch sẽ, đường may đẹp, màu chỉ và chất	- Sản phẩm sạch sẽ, đường may khá đẹp, màu chỉ và chất liệu còn lệch nhau	- Sản phẩm còn bám bẩn, đường may chưa êm, chỉ và chất liệu chưa phù hợp	- Sản phẩm bẩn, đường may không đạt, chỉ và chất	CLO3	PI 10.2

		liệu phù hợp - Vệ sinh sản phẩm, ủi thành phẩm, đóng gói bao bì.	- Vệ sinh sản phẩm, ủi thành phẩm, đóng gói bao bì.	-Vệ sinh sản phẩm, ủi thành phẩm, không đóng gói	liệu hoàn toàn không phù hợp - Ủi thành phẩm, không vệ sinh, không đóng gói bao bì.		
--	--	---	---	--	--	--	--

Thang điểm: bài thi cuối kì

STT	Yêu cầu	Điểm
1	Thiết kế sản phẩm	3
	Thiết kế phù hợp với kỹ thuật	1
	Phom dáng sản phẩm vừa vặn	1
	Chất liệu phù hợp với thiết kế	1
2	Kỹ thuật may	5
	May hoàn chỉnh sản phẩm	0.5
	Quy trình và quy cách may phù hợp với thiết kế	1
	Đường ráp các chi tiết bán thành phẩm đẹp, phẳng, không nhăn không vặn, đúng vị trí	1
	Tra dây kéo êm thích không dợn sóng	1
	Cổ ôm, êm không vặn	0.75
	Lai đều êm không vặn	0.75
3	Tính thẩm mỹ của sản phẩm	2
	Sản phẩm được xử lý hoàn tất sạch sẽ, chỉnh chu	1
	Vệ sinh sản phẩm, ủi thành phẩm.	1
Tổng cộng		10

TP. Hồ Chí Minh, ngày ... tháng ... năm 2025

Người duyệt đề



Th.s Lê Thị Thanh Nhân

Giảng viên ra đề



Đào Lý Minh Thư