

TRƯỜNG ĐẠI HỌC VĂN LANG
ĐƠN VỊ: KHOA MỸ THUẬT VÀ THIẾT KẾ

ĐỀ THI/ĐỀ BÀI, RUBRIC VÀ THANG ĐIỂM
THI KẾT THÚC HỌC PHẦN
Học kỳ 3, năm học 2024-2025

I. Thông tin chung:

Tên học phần:	TẠO MẪU CORSET		
Mã học phần:	71COMA40012	Số tín chỉ:	2
Mã nhóm lớp học phần:			
Hình thức thi: Bài tập thực hành	Thời gian làm bài:	675p (15 tiết, mỗi ngày 5 tiết trong 3 ngày ... và ...)	Phút/ ngày
☒ GV giao đề bài trong thời gian giảng dạy lớp học phần		☐ TT. Khảo thí thiết lập và giao đề bài trên hệ thống thi CTE theo lịch thi Phòng Đào tạo công bố	
☒ Cá nhân	☐ Nhóm	Số SV/nhóm:	
Quy cách nộp bài: đóng gói rập và sản phẩm may, ghi đầy đủ họ tên		Mã SV_Họ và tên SV_.....	

III. Nội dung đề bài

1. Đề bài

Sinh viên thực hiện bài thi với các yêu cầu sau:

- **Thiết kế một mẫu áo corset biến kiểu**, đảm bảo phù hợp với kỹ thuật đã học trong học phần. Mẫu thiết kế cần thể hiện được tính sáng tạo, ứng dụng thực tế và tuân thủ các nguyên tắc kỹ thuật tạo mẫu Corset

- **Thực hiện thiết kế rập và may hoàn chỉnh sản phẩm áo Corset** theo mẫu đã thiết kế. Sản phẩm cần được hoàn thiện đúng kỹ thuật, đảm bảo phom dáng, kích thước chính xác và tính thẩm mỹ cao.
- **Đảm bảo sản phẩm thể hiện được năng lực cá nhân**, bao gồm: tư duy thiết kế, hiểu biết kỹ thuật, kỹ năng may đo và ý thức hoàn thiện sản phẩm may mặc.

2. Hướng dẫn thể thức trình bày đề bài

- **Thiết kế rập áo corset dựa theo phương pháp tạo mẫu 3D**, đảm bảo phù hợp với mẫu thiết kế đã chọn. Rập cần chính xác về cấu trúc, tỷ lệ và các chi tiết kỹ thuật.
- **Quy trình thực hiện sản phẩm gồm các bước:**
 - Làm rập chi tiết, đầy đủ thông tin (mã hàng, size, tên chi tiết, số lượng).
 - Cắt vải đúng canh sợi, đúng thông số.
 - May hoàn chỉnh sản phẩm theo đúng quy cách kỹ thuật đã học.
- **Yêu cầu kỹ thuật may bao gồm:**
 - May áo hai lớp, xử lý lộn cúp ngực và lai áo.
 - Tra dây kéo giọt nước đúng kỹ thuật, hoặc sử dụng mắt cáo để cột dây.
 - Có thể sử dụng thêm kỹ thuật xử lý chất liệu hoặc đính kết nhằm tăng tính thẩm mỹ cho sản phẩm.

3. Rubric và thang điểm:

Rubric: Bài cuối kỳ

Rubric: Đánh giá sản phẩm may:

Tiêu chí	Trọng số (%)	Tốt Từ 8 – 10đ	Khá Từ 6 – dưới 8đ	Trung bình Từ 5 – dưới 6đ	Yếu dưới 5 đ	Đóng góp cho CLO	Đóng góp cho PI
Cắt	20%	Đúng canh sợi, đúng thông số, đầy đủ chi tiết	Đúng canh sợi, thông số hơi lệch so với rập 1 đến 5mm, đầy đủ các chi tiết	Một vài chi tiết lệch canh sợi, thông số sai so với rập 5mm – 10mm, thiếu chi tiết	Sai canh sợi, sai thông số >10mm, thiếu nhiều chi tiết	CLO1	PI3.2

Tiêu chí	Trọng số (%)	Tốt Từ 8 – 10đ	Khá Từ 6 – dưới 8đ	Trung bình Từ 5 – dưới 6đ	Yếu dưới 5 đ	Đóng góp cho CLO	Đóng góp cho PI
Đầy đủ nội dung theo trình tự	30%	Thực hành đầy đủ nội dung và đúng kết quả	Thực hành đầy đủ nội dung và đúng kết quả trên 80%	Thực hành đầy đủ nội dung và đúng kết quả trên 50%	Thực hành chưa đầy đủ nội dung hoặc đúng kết quả dưới 50%	CLO2	PI4.2
Yêu cầu kĩ thuật	30%	May hoàn thiện sản phẩm, đúng thông số, đúng quy trình	May hoàn thiện sản phẩm, hơi lệch thông số, còn chưa đúng quy trình	May hoàn thiện sản phẩm, lệch thông số, sai quy trình	Không hoàn thiện sản phẩm		
Thẩm mỹ	5%	Sản phẩm sạch sẽ, đường may đẹp, màu chỉ và chất liệu phù hợp	Sản phẩm sạch sẽ, đường may khá đẹp, màu chỉ và chất liệu còn lệch nhau	Sản phẩm còn bám bản, đường may chưa êm, chỉ và chất liệu chưa phù hợp	Sản phẩm bản, đường may không đạt, chỉ và chất liệu hoàn toàn không phù hợp	CLO4	PI10.1
Hoàn thiện sản phẩm	10%	Vệ sinh sản phẩm, ủi thành phẩm,	Vệ sinh sản phẩm, ủi thành phẩm,	Ủi thành phẩm, không vệ sinh, không	Không, ủi, không vệ sinh, không đóng gói SP		

Tiêu chí	Trọng số (%)	Tốt Từ 8 – 10đ	Khá Từ 6 – dưới 8đ	Trung bình Từ 5 – dưới 6đ	Yếu dưới 5 đ	Đóng góp cho CLO	Đóng góp cho PI
		đóng gói bao bì.	không đóng gói	đóng gói bao bì.			
Hình thức trình bày	5%	Đúng qui định về hình thức		Không đúng qui định về hình thức			

Thang điểm: bài thi cuối kì

STT	Yêu cầu	Điểm
1	Thiết kế rập	2
	Đầy đủ chi tiết, thông tin rõ ràng chính xác (Tên mã hàng, size, tên chi tiết, số lượng)	1
	Chừa đúng đường may, đầy đủ dấu bấm, chiều canh sợi, đường vẽ sắc gọn, nét vẽ trơn, không gãy.	1
2	Kỹ thuật may	6
	May hoàn chỉnh sản phẩm	0.5
	Quy trình và quy cách may phù hợp với thiết kế	1
	Đường ráp các chi tiết bán thành phẩm đẹp, phẳng, không nhăn không vắn, đúng vị trí	1
	Đường điều may thẳng, mũi chỉ đều nhau	0.5
	Tra dây kéo êm kích không dợn sóng/ hoặc may lộn tâm sau êm đẹp, đóng mắt cáo đều đẹp, chắc chắn.	1
	Đường may lộn cúp ngực êm đẹp, không bị giãn, bừa ngực.	1
	Lai đều êm không vắn	1
3	Tính thẩm mỹ của sản phẩm	2

	Sản phẩm được xử lý hoàn tất sạch sẽ, chỉnh chu	1
	Vệ sinh sản phẩm, ủ thành phẩm.	1
Tổng cộng		10

Người duyệt đề



Th.s Lê Thị Thanh Nhân

TP. Hồ Chí Minh, ngày ... tháng ... năm 2025

Giảng viên ra đề



Đào Lý Minh Thư