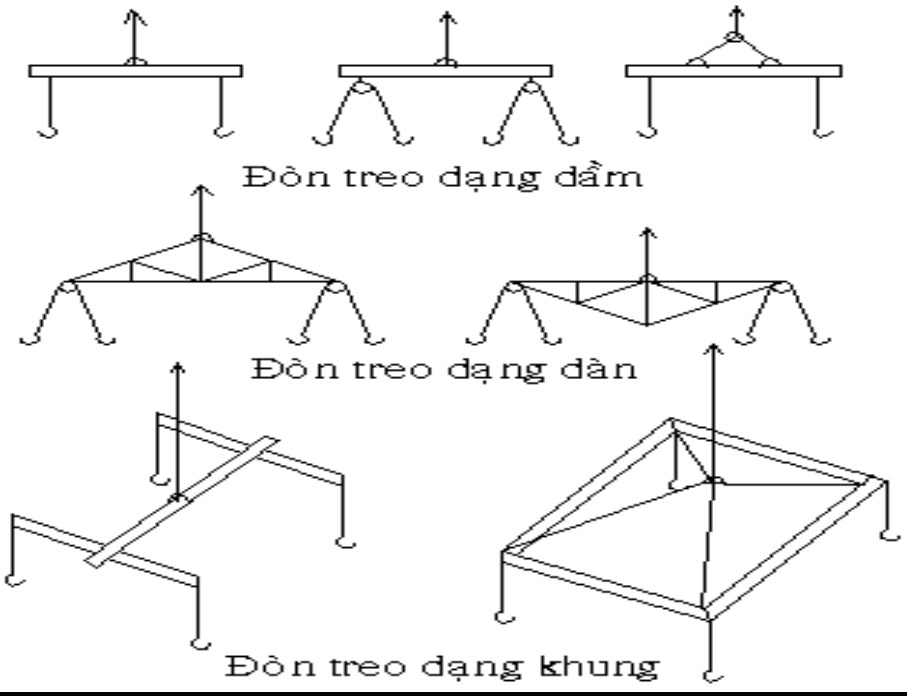


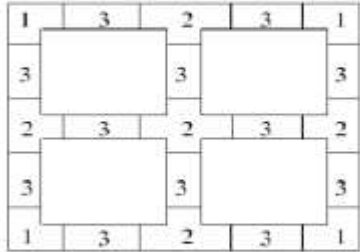
PHIẾU ĐÁP ÁN ĐỀ THI LẦN 1

(Dùng cho lần chấm thứ nhất)

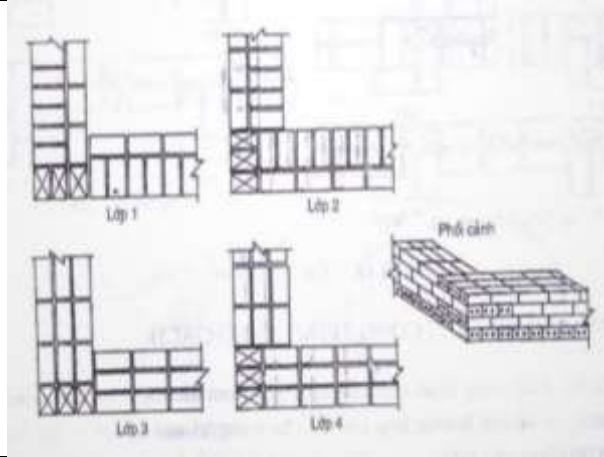
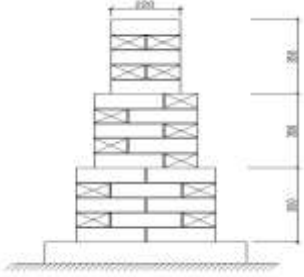
Túi số: - Phách số:

Câu	Ý	Nội dung	Thang điểm	Điểm chấm
1	1	<p>Câu hỏi 1(3đ)</p> <p>1. Công tác chuẩn bị:</p> <ul style="list-style-type: none"> . Lèn chặt đất dưới đáy móng, đổ bê tông lót, tạo phẳng, làm vệ sinh dưới đáy hố móng. . Xác định đường trục, cao trình tại vị trí lắp đặt và trên móng, dùng sơn đỏ đánh dấu tim, cốt trên bề mặt móng. . Trên đường tim đã kẻ trên mặt lớp bê tông lót, cách mỗi cạnh khối móng 5cm đóng 4 cọc sắt tròn D10-12 mm, quét sơn đỏ. Các cọc này tạo thành những đường chuẩn để giác trục hàng cột. . Lựa chọn tính toán thiết bị cầu lắp như: Cản trục, dây cầu, đòn treo,... <p>Các loại đòn treo dùng trong lắp ghép móng bê tông:</p>  <p>Đòn treo thường làm bằng thép ống hay thép hình giúp cho các dây cầu làm việc với sức kéo có lợi nhất. Tùy theo kết cấu mà có các loại đòn treo là thanh ngang đơn giàn, khung treo, hệ đòn treo hay khung treo.</p>	1.0	

Câu	Ý	Nội dung	Thang điểm	Điểm chấm
2		<p>2. <u>Bố trí cầu kiện.</u> Có 2 cách bố trí cầu kiện móng: Bố trí trên phương tiện vận chuyển (lắp từ xe) và bố trí trên mặt bằng cầu lắp.</p> <p>Trong cả 2 cách bố trí đều yêu cầu:</p> <ul style="list-style-type: none"> . Cầu kiện nằm trong tâm với hiệu quả của cần trục. Bố trí sao cho một vị trí đứng, cần trục cầu lắp được nhiều cầu kiện. . Không thay đổi góc nghiêng cánh tay cần của cần trục với phương nằm ngang. . Cần trục ít phải thay đổi các thông số kỹ thuật, không ảnh hưởng đến đường đi chuyển của máy móc và phương tiện thi công. <div data-bbox="363 658 1088 1086" data-label="Diagram"> </div> <p><i>Hình 5-2. Ví dụ bố trí móng trên mặt bằng cầu lắp</i></p>	1.0	
		<p>3. <u>Chọn cần trục lắp ghép.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> . Cần trục được chọn phải thỏa mãn các thông số kỹ thuật (Q, H, R), nên chọn cần trục sao cho có thể tận dụng tối đa sức trục đồng thời có thể sử dụng cần trục để lắp các cầu kiện khác trên công trình và phù hợp với thực tế xây dựng. <p><i>Lắp ghép móng nhà công nghiệp thường người ta sử dụng cần trục tự hành bánh xích(vì có sức trục lớn và không cần làm đường đi cho cần trục)</i></p> <p>4. <u>Lắp ghép móng vào vị trí</u></p>		

Câu	Ý	Nội dung	Thang điểm	Điểm chấm
3		<p><u>. Rải lớp vữa lót</u> lên trên bề mặt bê tông lót (từ 2 - 3cm). Nâng móng lên khỏi mặt bằng bố trí một khoảng h1 không cần cao, quay bộ máy về phía hồ móng. Nhả cáp hạ móng sao cho đáy móng <u>cách cao trình lắp từ 20 - 30 cm, dừng lại điều chỉnh vị trí móng</u> : đường tim ghi trên khối móng trùng với đường trục hàng cọc sơn đỏ giác từ đường chuẩn tới.</p> <p>Sau đó từ từ hạ móng, điều chỉnh cao trình móng đảm bảo chính xác theo thiết kế Dùng máy trắc đạc đặt dọc theo hai đường trục hàng cột để kiểm tra lại vị trí từng móng. <u>Sai số trong phạm vi cho phép : cao trình $\pm 3mm$, tim trục $\pm 5mm$.</u> <u>Trình tự lắp móng</u>: lắp từ góc công trình hay từ góc các phân đoạn thi công. Sau khi lắp xong tiến hành lấp đất và đầm kỹ nhằm ổn định khối móng.</p> <p>Móng băng được lắp từ vô số các khối móng riêng lẻ giống móng đơn, do đó kỹ thuật lắp ghép tương tự như móng đơn. Trình tự lắp như hình 5.3. Lắp các khối móng ở góc trước. Lắp các khối nằm ở giao các khối hàng ngang và dọc, cuối là lắp các khối nằm giữa mỗi hàng. Móng quá lớn nên đúc tại chỗ.</p>  <p>Hình 5.3. Trình tự lắp ghép các khối móng băng: 1 → 2 → 3</p>	1.0	

Câu	Ý	Nội dung	Thang điểm	Điểm chấm
		Điểm Câu 1	3,0	
		<p>Câu 2 (3điểm).</p> <ul style="list-style-type: none"> -Trát: Trát nằm trong những công tác hoàn thiện. Lớp vữa trát giúp tăng việc bảo vệ công trình, tăng vẻ đẹp và tăng khả năng tiện nghi. -Theo vật tư sử dụng, trát có thể phân loại: Trát vữa vôi, vữa tam hợp, vữa ximăng. Trát đá rửa, trát đá mài. - Chiều dày của mỗi lớp trát phải theo qui định nếu quá dày sẽ bị phồng, dộp, nứt. Thông thường chiều dày 1 lớp trát nên: không mỏng hơn 5mm và không dày hơn 10mm. -Trát thành nhiều lớp: lớp lót, lớp đệm, lớp mặt. Lớp lót liên kết chắc với tường và làm nền để trát lớp sau. Lớp đệm bám chặt vào lớp lót và làm nền cho lớp mặt. Lớp mặt phải nhẵn, phẳng, đồng nhất. Nếu chiều dày lớp trát $\geq 1.5\text{cm}$ thì trát làm nhiều lớp, lớp nọ se mặt mới trát lớp tiếp. Khi ngừng trát thì phải tạo mạch ngừng hình gẫy khúc không được để thẳng, cắt lớp vữa trát thẳng góc. -Trước khi trát phải làm vệ sinh sạch sẽ bề mặt trát: Cọ hết bụi bẩn, dầu mỡ, làm nhám bề mặt trát, tạo nhám bằng cách đánh xòm bề mặt trát, trát một lớp vữa mỏng lên những mặt trát xốp, hút nước trước khi trát. Trát qua lớp nền làm bằng nhiều loại vật liệu khc nhau phải đóng lưới thép trước khi trát. 		
1		<ul style="list-style-type: none"> -Trát đến đâu xoa nhẵn đến đó. Khi chỗ vữa trát bị phồng, bong lờ thì phải phá rộng chỗ đó ra, miết chặt mép xung quanh và đợi đến khi vữa se mặt thì mới trát lại. -Với những tường rộng nên lấy mốc để thi công nhanh và đảm bảo yêu cầu kỹ thuật. Mốc là những mũ đỉnh, các viên vữa đắp, dải vữa...mốc phải chính xác. 	1,0	
2		<ul style="list-style-type: none"> -Tiền hành trát: trát từ trên trước, từ dưới sau và trát từ góc ra. -Đặt mốc(cữ) trên bề mặt trát phải căng dây lèo để đảm bảo chiều dày của lớp trát được đồng nhất theo đúng qui phạm kỹ thuật và bề mặt được phẳng. -Cán dùng thước cán có chiều dài từ (1,5- 3) m. Khi đã cán xong thì mặt trát mới thật phẳng -Sau cùng là dùng bàn xoa xoa phẳng, ở chỗ khô phải dùng chổi đót vẩy nước để dễ xoa. -Chú ý các góc cạnh. -Trát bằng máy: để rút ngắn thời gian thi công và nâng cao chất lượng, người ta dùng máy để trát. Máy trát là một súng phun vữa kèm theo máy bơm vữa và máy nén khí. Chờ lớp vữa phun se mặt thì cán và xoa nhẵn. Súng phun có thể phun lớp vữa dày 20mm. Vữa phun phải thường xuyên trộn đều trong thùng chứa. 		
		<p>TRÁT ĐÁ RỬA, ĐÁ MÀI.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Vật liệu và cách pha trộn vật liệu: -Vật liệu gồm có xi măng trắng, bột đá và bột màu trộn với các hạt đá cỡ 4-6 mm. -Khi trộn cần cân đong chính xác mới đảm bảo chất lượng và màu sắc qui định. <p>Trình tự và kỹ thuật thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Lớp đệm trát bằng vữa xi măng cát dày 5-10mm, chờ khô vài ngày mới trát lớp mặt. Trước khi trát lớp mặt cần phải tưới nước ướt lớp đệm. Lớp đệm trát dày 5-10mm, cán phẳng không xoa, cần vạch những đường chéo cách nhau 5-6 cm để tăng độ dính kết. -Trát bằng vữa đá phải trát từ dưới lên cho đá khỏi tụt xuống 	1,0	

Câu	Ý	Nội dung	Thang điểm	Điểm chấm
		<p>Trát đá rửa:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Sau khi trát lớp vữa đá khoảng 30-45 phút, dùng nước rửa mặt vữa làm cho vữa trôi đi làm trơ lại hạt đá. Không được rửa sớm quá đá sẽ trôi mất, còn rửa muộn thì xi măng đã đông cứng khó rửa. Dùng chổi đót cắt bằng ngọn nhúng nước quét nhẹ lên mặt vữa. Không nên đưa chổi nặng tay đá sẽ bong. Rửa từ trên xuống, rửa của mặt phẳng trước, của cạnh góc sau. -Phải bảo quản mặt tường cẩn thận sau khi rửa. -Còn có thể tạo hình bề mặt bằng đóng nẹp tạo hình trước khi trát. 		
	3	<p>Trát mài (hay trát granitô):</p> <ul style="list-style-type: none"> -Sau khi trát lớp vữa đá xong thì tiến hành mài cho mặt đá nhẵn bóng lộ các hạt đá màu lên. - Phải mài làm 2 đợt. Đợt thứ nhất gọi là mài thô. Khi trát được 24 giờ vữa xi măng đã cứng. Dùng đá mài cát to vừa vẩy nước vừa mài lên xuống từng dải rộng khoảng 30-40 cm. Khi mặt đá rõ đều và phẳng là được. Sau đó pha bột màu, xoa lên một lớp mỏng trên mặt đá để khoảng vài ngày rồi mài tiếp đợt 2. - Mài đợt 2 gọi là mài tinh. Mài tinh thường cách sau 5-6 ngày của đợt mài thô. Dùng đá mài cát mài nhẵn, mài từ trên xuống. Mài xong đến đâu dùng nước trong rửa sạch và lau khô đến đó. Khi mài xong cả bề mặt thì dùng giẻ sạch lau khô rồi đánh xi. - Vữa trát tường granito pha chế theo tỷ lệ: 1 đá hạt trộn với 1,1 chất bột (xi măng +bột đá +bột màu). - Muốn tăng độ bóng và sáng khi thi công mài xong ta quét lên mặt một lớp dầu bóng. 	1,0	
		Điểm Câu 2	3,0	
3	1		2,0	
	2		2,0	
		Điểm Câu 3	4,0	
Tổng Điểm Toàn Bài (Câu 1+2+3)			10,0	

Tổng điểm chấm:

Bảng số:

Bảng chữ:

Ngày 25. tháng ...03. năm 2024

Giảng viên chấm thi

(Ký và ghi rõ họ tên)