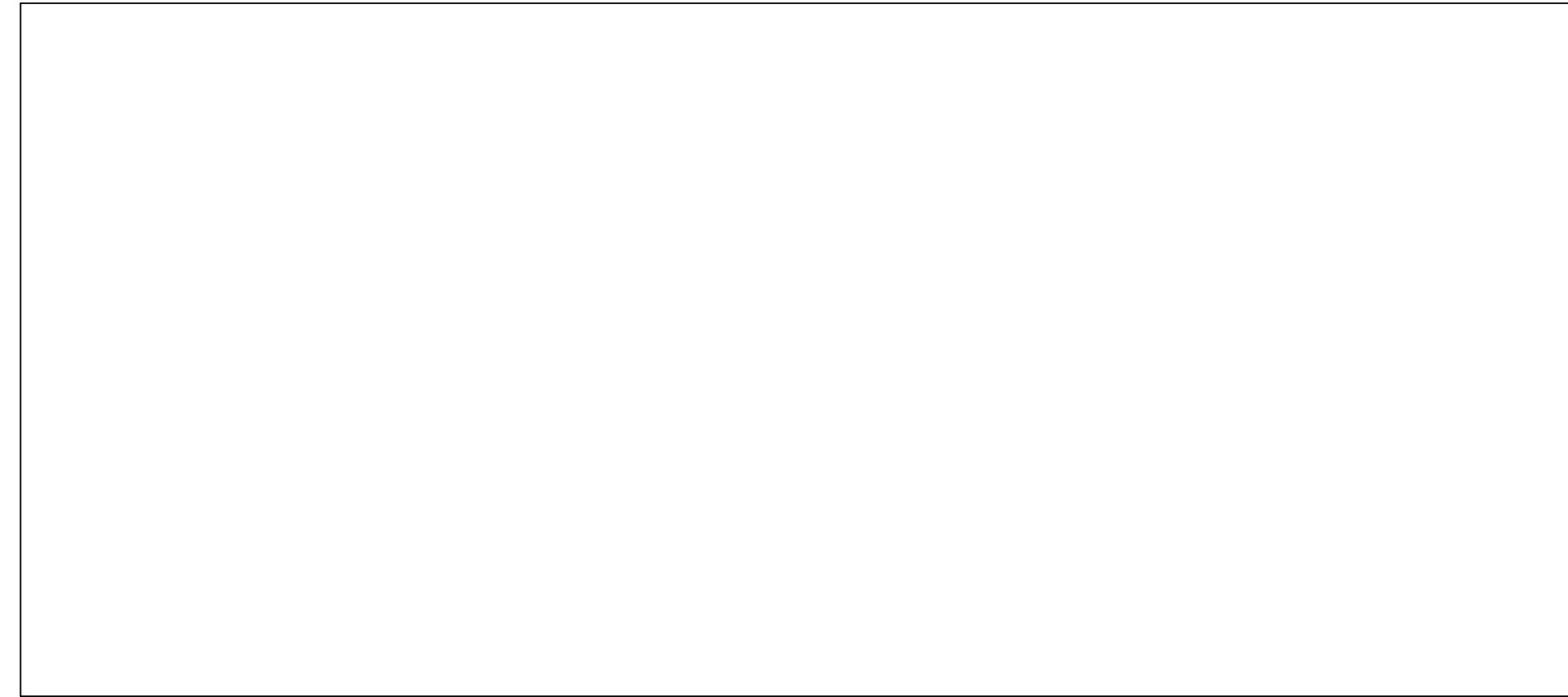
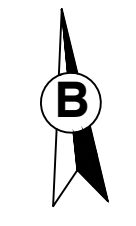
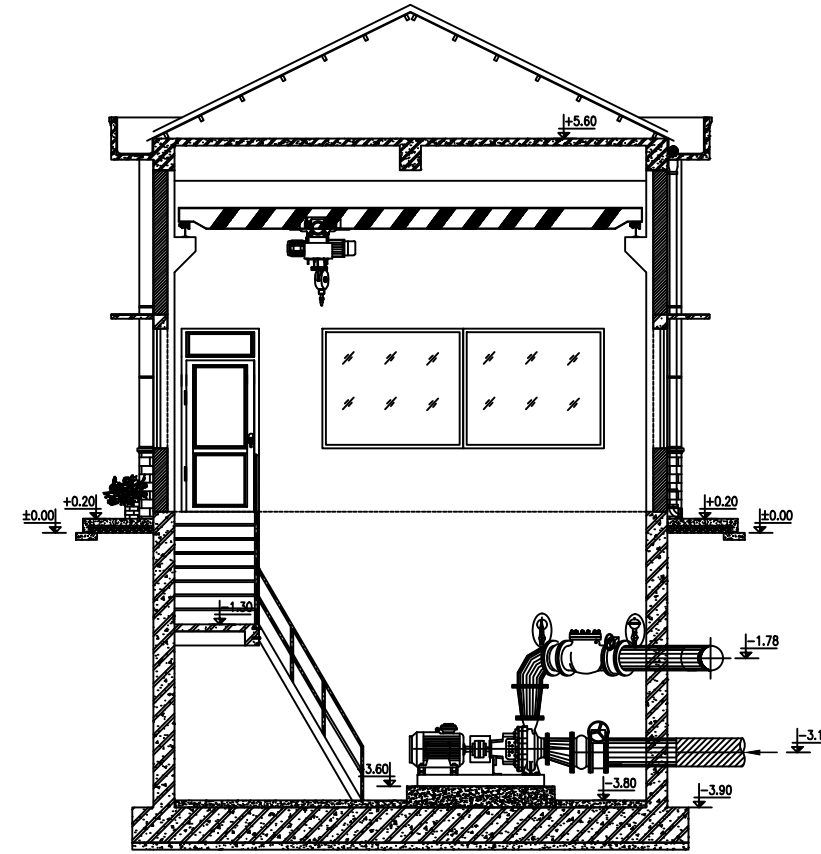


TRẠM BƠM CẤP II THUỘC HỆ THỐNG CẤP NƯỚC ECO-CITY

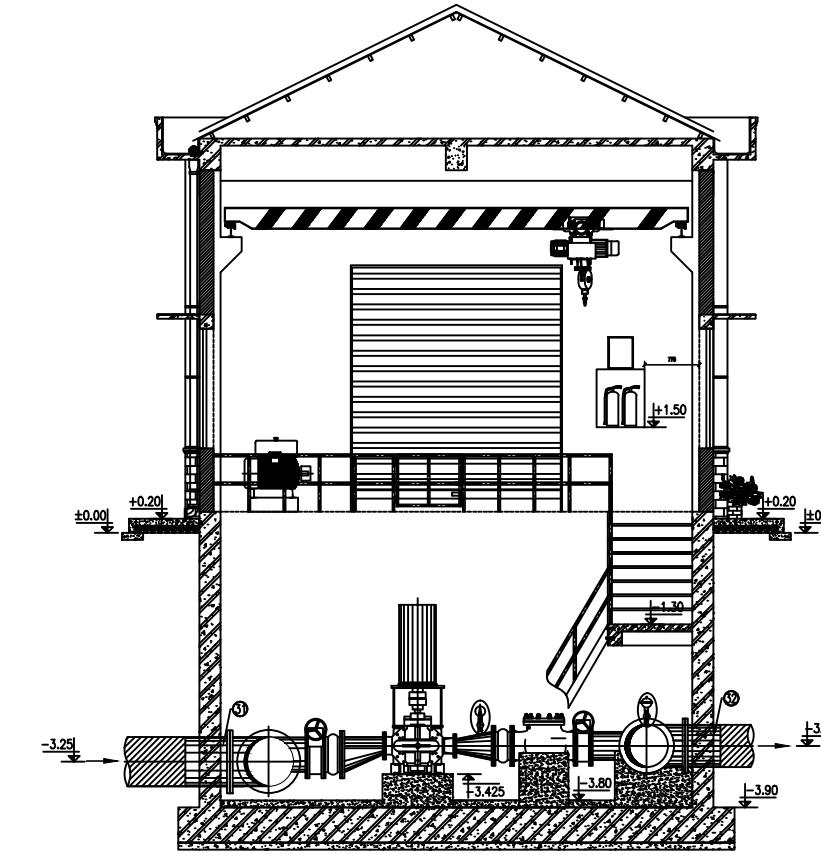
TỶ LỆ 1/...



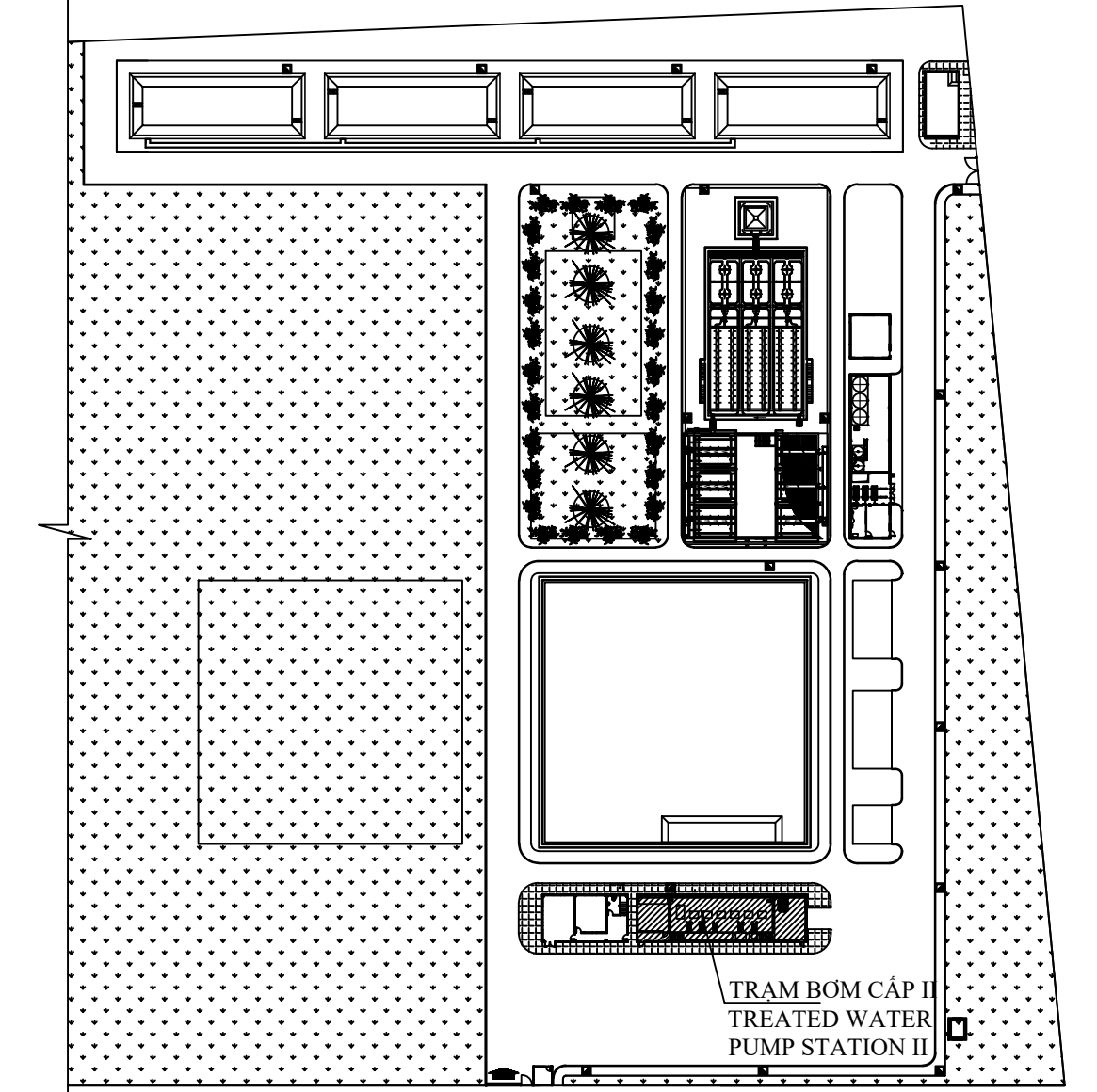
MẶT CẮT I-I (SECTION I-I)
TỶ LỆ: 1/... (SCALE: 1/...)



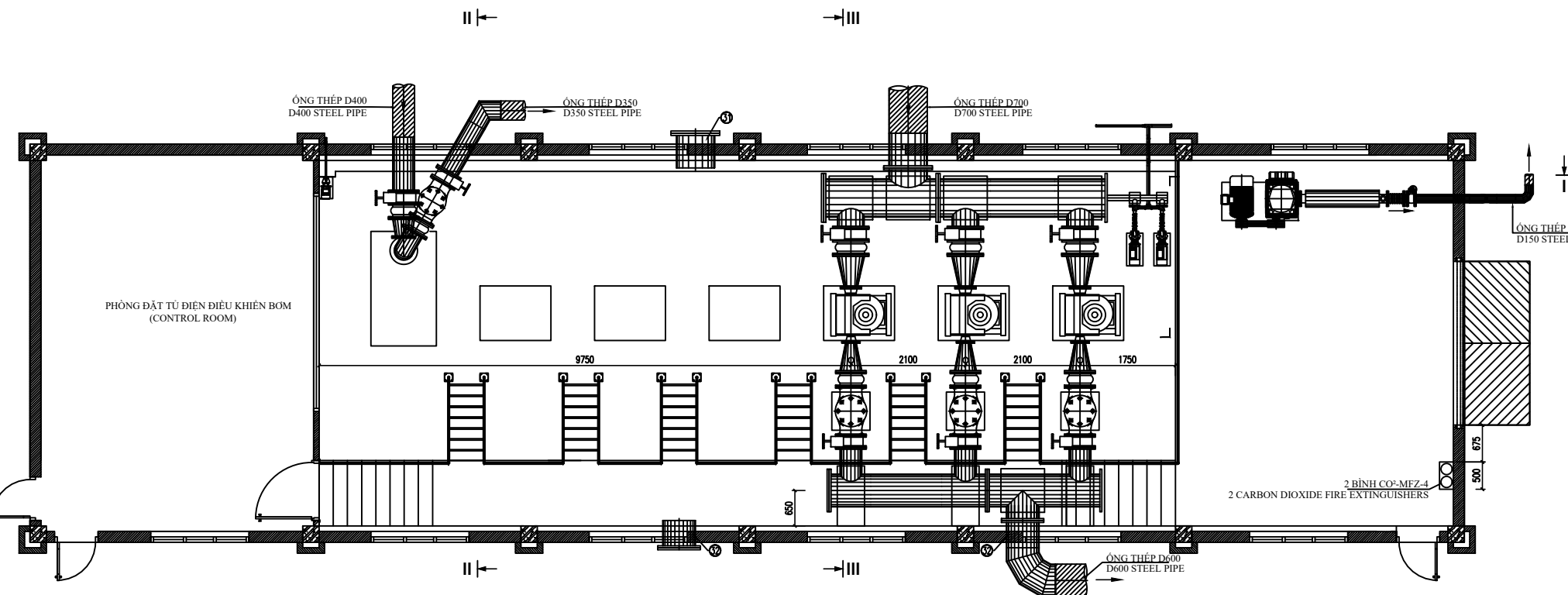
MẶT CẮT II-II (SECTION II-II)
TỶ LỆ: 1/... (SCALE: 1/...)



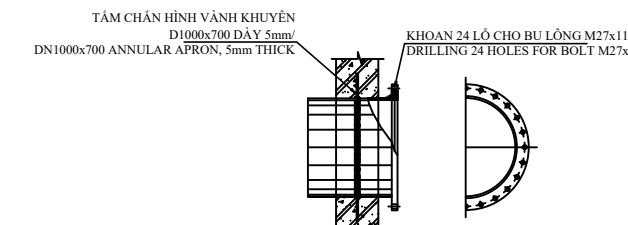
MẶT CẮT III-III (SECTION III-III)
TỶ LỆ: 1/... (SCALE: 1/...)



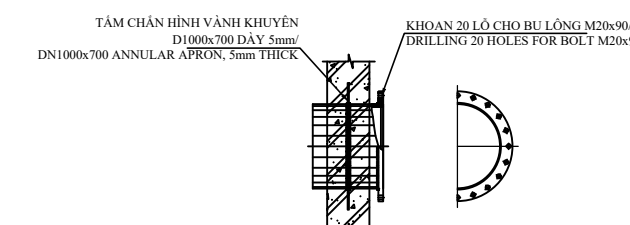
MẶT BẰNG VỊ TRÍ (LOCATION PLAN)



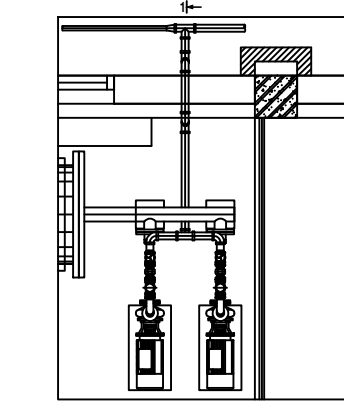
MẶT BẰNG (PLAN)
TỶ LỆ: 1/... (SCALE: 1/...)



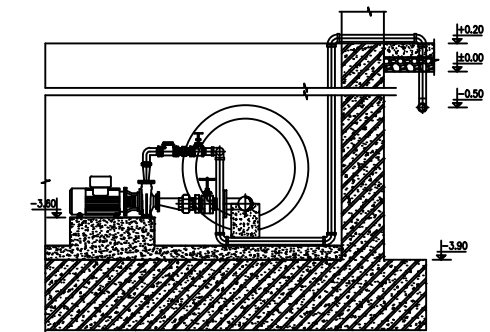
CHI TIẾT 31 (DETAIL 31)
TỶ LỆ: 1/... (SCALE: 1/...)
SỐ LƯỢNG: 2 CẶP (QUANTITY: 2 EA)



CHI TIẾT 32 (DETAIL 32)
TỶ LỆ: 1/... (SCALE: 1/...)
SỐ LƯỢNG: 2 CẶP (QUANTITY: 2 EA)



CHI TIẾT BƠM NƯỚC SẠCH (DETAIL OF CLEAN WATER PUMP)
TỶ LỆ: 1/... (SCALE: 1/...)



MẶT CẮT I-I (SECTION I-I)
TỶ LỆ: 1/... (SCALE: 1/...)

THUYẾT MINH:

- CẤP 0+00 TRONG HẠNG MỨC NÀY TƯƠNG ỨNG VỚI CẤP SAN SẴN TẮT CỤM BÀN VỆ SẠCH.
- HẠNG MỨC NÀY SỬ DỤNG ĐỒNG THỜI. ĐỒNG THỜI PHẢI TRỌNG SẴN CẤP PHỤ, ĐỂ NGƯỜI DÙNG CÓ LẬP SẴN CHỐNG HƯỞNG LẬP BÊN BÊN KHỎI ĐỒNG. PHỤ TÙNG TẾ, CỤT BÊN PHỤ TÙNG THỰC CÁCH THỂ KHỎI CẤP SẴN ĐỀ AN TÙNG, 1) CẤP ĐƯỢC CẤP CÔNG CẤP CÁC THIẾT BỊ THỰC CÁCH THỂ KHỎI CẤP SẴN ĐỀ AN TÙNG, 2) CẤP ĐƯỢC CẤP CÔNG CẤP CÁC THIẾT BỊ THỰC CÁCH THỂ KHỎI CẤP SẴN ĐỀ AN TÙNG, 3) CẤP ĐƯỢC CẤP CÔNG CẤP CÁC THIẾT BỊ THỰC CÁCH THỂ KHỎI CẤP SẴN ĐỀ AN TÙNG, 4) CẤP ĐƯỢC CẤP CÔNG CẤP CÁC THIẾT BỊ THỰC CÁCH THỂ KHỎI CẤP SẴN ĐỀ AN TÙNG.
- CÁC BÀN AN TÙNG TRONG TRẠM BƠM CẤP II PHẢI ĐƯỢC CẤP SẴN ĐỀ AN TÙNG, PHẢI ĐỀ AN TÙNG KHỎI ĐỒNG.
- CÔNG THIỆP LẮP ĐẶT TRONG TRẠM BƠM CẤP II PHẢI THEO TIÊU CHUẨN ASTM A574 90, HOẶC CÁC TIÊU CHUẨN KHÁC TƯƠNG ĐƯƠNG.
- MẶT BENCH TRONG TRẠM BƠM CẤP II ĐƯỢC SỬ DỤNG THEO TIÊU CHUẨN DIN 10.
- KHI THỰC HIỆN CÁN KẾT HỢP HẠ ĐỒ VÀ PHẦN XÂY DỰNG VÀ PHẦN CÔNG NGHỆ ĐỂ TRÁNH VIỆC ĐÁO ĐẬP VÀ ĐỐC ĐÁ VÀ SẴN.

NOTES:

- LEVEL AT +0.00 IN THIS ITEM IS EQUIVALENT TO A FINISHED GROUND REFERENCE LEVEL. REF. TO LEVELING DRAWINGS.
- STAINLESS STEEL AND STEEL PIPES SHOULD BE USED FOR THIS ITEM. FOR THE STEEL PIPE, ITS EXTERNAL SHALL BE COATED WITH EPOXY LAYER, ITS EXTERNAL SHALL BE COATED WITH 2 LAYERS OF ANTI-RUST PAINT, 1 LAYER OF DARK BLUE PAINT FOR THE FITTING SUCH AS TEES, BENDS, THEY ARE MADE OF STAINLESS STEEL AND STEEL. FOR THE NOT READY MADE FITTING (GATE VALVE, ETC) SHOULD BE MADE IN ACCURACY ACCORDING TO THE SIZE SHOWN IN THE DETAILED MECHANICAL DRAWING. IT SHOULD BE COMPATIBLE WITH THE ACTUAL ASSEMBLY OR OTHER EQUIVALENT ONE.
- PIPES IN THE PUMP STATION MUST BE FIXED BEFORE CONCRETING.
- FLANGES TO BE USED IN THE PUMP STATION SHALL BE COMPATIBLE WITH THE STANDARD DIN 10.
- COMBINATION OF CIVIL AND MECHANICAL WORKS DURING CONSTRUCTION COURSE TO AVOID EXCAVATION/FILLING AND REMOVE LATER.

CÔNG THIỆP LẮP ĐẶT TRONG TRẠM BƠM CẤP II THEO TIÊU CHUẨN ASTM A574 90, HOẶC CÁC TIÊU CHUẨN KHÁC TƯƠNG ĐƯƠNG.									
STAINLESS STEEL	STEEL	BRASS	BRASS	BRASS	BRASS	BRASS	BRASS	BRASS	BRASS
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10

STEEL PIPE TO BE LAID IN THE TREATED WATER PUMP STATION MUST BE COMPLETED WITH THE ASTM A574 90 WITH THE FOLLOWING SPECIFICATION.									
GENERAL DIMENSION	01	02	03	04	05	06	07	08	09
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10

BẢNG THÔNG KẾ VẬT TƯ (LIST OF MATERIALS)

No	SYMBOL	MATERIALS, FITTING & SPECIFICATIONS	UNITS	QUANTITY	NOTES	No	SYMBOL	MATERIALS, FITTING & SPECIFICATIONS	UNITS	QUANTITY	NOTES	No	SYMBOL	MATERIALS, FITTING & SPECIFICATIONS	UNITS	QUANTITY	NOTES	
1	1	CLEAN WATER PUMP, Q = 450 m ³ /h, H = 15m, N = 3KW	EA	01	VERTICAL INLINE SETS	13	20	D150 STEEL DOUBLE SPIGOT BEND 90°	EA	01	25	29	D700 STEEL BLIND FLANGE	EA	01	37	48	D10 PVC SCREWED SOCKET
2	2	BACKWASH WATER PUMP, Q = 450 m ³ /h, H = 15m, N = 4KW	EA	01	HORIZONTAL CENTRIFUGAL PUMP	14	21	D150 STEEL DOUBLE SPIGOT BEND 90°	EA	01	26	30	D800 STEEL BLIND FLANGE	EA	01	38		
3	3	AIR PUMP, Q = 24 m ³ /min, H = 6kg/cm ² , N = 3KW	EA	01		15	12	D150 DOUBLE FLANGE CHECK VALVE	EA	01	17	21a	D150 STEEL DOUBLE SOCKET BEND 90°	EA	02	39		
4	4	CLEAN WATER PUMP, Q = 150 m ³ /h, H = 25m, N = 22KW	EA	02	HORIZONTAL CENTRIFUGAL PUMP	16	22	D10 PVC BEND 90°	EA	07	29	39	D150 RUBBER COUPLING	EA	03	40		
5	7	D100 DOUBLE FLANGE ELECTRICAL BUTTERFLY VALVE	EA	03		17	24	D150 RUBBER COUPLING	EA	04	29	40	D400 RUBBER COUPLING	EA	04	41		
6	8	D400 DOUBLE FLANGE ELECTRICAL BUTTERFLY VALVE	EA	04		18	25	D400 STEEL DOUBLE FLANGE REDUCER ASKW	EA	01	30	41	D150 RUBBER COUPLING	EA	01	42		
7	9	D150 DOUBLE FLANGE ELECTRICAL BUTTERFLY VALVE	EA	01		19	26	D400 STEEL DOUBLE FLANGE REDUCER	EA	03	31	42	D80 STEEL RACCO	EA	02	43		
8	10	D150 DOUBLE FLANGE ELECTRICAL BUTTERFLY VALVE	EA			20	27	D150 STEEL DOUBLE FLANGE REDUCER	EA	01	32	43	D10 STEEL RACCO	EA	02	44		
9	11	D400 DOUBLE FLANGE CHECK VALVE	EA			21	17	D150 PVC TEE	EA	02	33	46	D10 STEEL DOUBLE SCREWED SOCKET	EA	02	45		
10	12a	D10 BRASS GATE VALVE	EA			22	27a	D150 STEEL DOUBLE SCREWED SOCKET REDUCER ASKW	EA	02	34	47	D10 STEEL DOUBLE SCREWED SOCKET	EA	20	46		
11	13	D10 BRASS GATE VALVE	EA			23	18	D150 STEEL DOUBLE SPIGOT BEND 90°	EA	01	35	28	D150x12 FLANGE FAUCET CONNECTING SOCKET REDUCER	EA	02	47		
12	15	D10 BRASS CHECK VALVE	EA			24	19	D150 STEEL DOUBLE FLANGE BEND 90°	EA	01	36	29a	D150x12 PVC REDUCER	EA	01	48		

TRƯỜNG ĐẠI HỌC VĂN LANG KHOA MÔI TRƯỜNG		TÊN ĐỀ TÀI	
TRƯỜNG KHOA	PGS. TS. LÊ THỊ KIM OANH	TÊN BẢN VẼ	
GVHD	THS. LÊ NGUYỄN QUANG THỊNH		
SINH VIÊN	HỌ & TÊN	TỶ LỆ 1:100	LOẠI BẢN VẼ
NGƯỜI CHẤM	THS. LÊ NGUYỄN QUANG THỊNH	NGÀY NỘP: .../.../2024	NGÀY CHẤM: .../.../2024